

Prefabrykaty – stwórz je sam

Instrukcja montażu ver.:1.0

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI:

Informacje zawarte w niniejszej instrukcji opierają się na bieżącym stanie posiadanej przez nas wiedzy technicznej. Ze względu na różnego rodzaju wpływy podczas instalowania i łączenia produktów, instalator ponosi odpowiedzialność za wszelką wymaganą weryfikację określonych informacji. Na potrzeby bieżącej specyfikacji technicznej produktu odnosimy się do stosownych produktów i skojarzonych arkuszy danych. Kopiowanie, powielanie lub przedrukowywanie niniejszej instrukcji wymaga pisemnego uzgodnienia z Thermaflex International Holding.

Odpowiedzialny wydawca: Thermaflex International Holding

Spis treści

01. Informacje ogólne	4
02. Samodzielna prefabrykacja	6
03. Proces zgrzewania	9
04. Narzędzia	10



01. Informacje ogólne

Wychodząc naprzeciw wszelkim potrzebom oferujemy 3 rozwiązania w zakresie połączeń, gwarantujące trwałe uszczelnienie Twojego systemu! Obejmują one tradycyjne klejenie, gotowe prefabrykowane kształtki oraz zgrzewarkę „Heat plate” umożliwiającą samodzielne i szybkie łączenie elementów izolacyjnych ThermaSmart PRO!

Zgrzewarka umożliwia korzystanie z techniki zgrzewania metodą „na gorąco”, służącą do łączenia materiałów izolacyjnych Thermaflex, które są o przekroju okrągłym. Zapewnia ona solidną i jednolitą metodę łączenia izolacji w miejscu, gdzie odbywa się montaż lub w warsztacie, poza miejscem montażu.

Zalety wykorzystania zgrzewarki „Heat plate”

Łatwy proces:

- Zgrzewanie jest łatwiejsze niż klejenie.
- Narzędzie „Heat plate” - element grzejny (opcja stosowania standardowej zgrzewarki doczołowej z powłoką teflonową PTFE).

Szybkość i oszczędność czasu:

- Bardzo szybki proces w porównaniu z tradycyjnym klejeniem (izolacja rurowa do ID 114mm).
- Maksymalna oszczędność czasu

Solidne połączenia na zgrzewach:

- Jednolite zgrzewanie bez użycia kleju!

Trwałość:

- Przyjazna dla środowiska technika łączenia.
- Brak konieczności stosowania dodatkowych środków łączących (jak np. klej).



3-001-01_F1



3-001-01_F2



3-001-01_F3

Uczyń swój system solidnym

Po pierwsze – kunszt

Przylączy są często najbardziej podatnymi na uszkodzenia i czasochłonnymi elementami systemu izolacyjnego. A zatem, aby skutecznie zaizolować swój system należy dokładnie rozważyć wybór typu połączeń. Wychodząc naprzeciw wszelkim potrzebom użytkowników oferujemy trzy metody łączenia elementów systemu: z użyciem kleju, w postaci gotowych kształtek lub użycie zgrzewarki służącej do szybkiego przygotowania połączeń na miejscu.

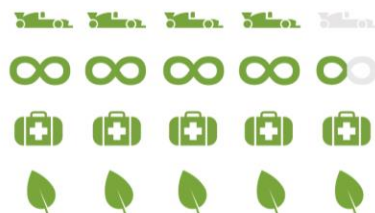
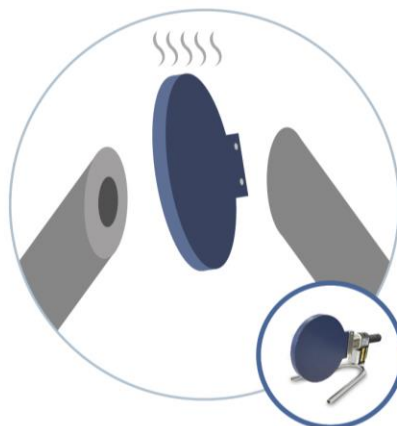
Legenda

-  Łatwość i oszczędność czasu
-  Niezawodność
-  Bezpieczne dla zdrowia
-  Przyjazne dla środowiska

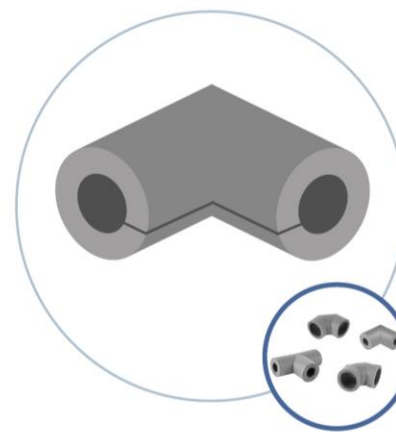
Klej



Zgrzewarka "Heat plate"



Gotowe kształtki prefabrykowane



3-001-01_F4

02. Samodzielna prefabrykacja

Przygotowanie

1. Rozgrzewanie elementu grzejnego urządzenia

Powierzchnie zgrzewarki osiągają temperaturę 180°C.

Ważne!

Temperatura otoczenia powinna zawierać się między 5°C - 35°C

1.



3-001-01_F5

2. Długość elementu zgrzewanego

Ze względu na ubytki materiału podczas zgrzewania, pierwotna długość **każdego** elementu powinna uwzględniać **5-cio milimetrový** naddatek.

Ważne!

Podczas używania sprzętu elektrycznego, generującego wysokie temperatury, należy przestrzegać przepisów BHP.

2.



3-001-01_F10

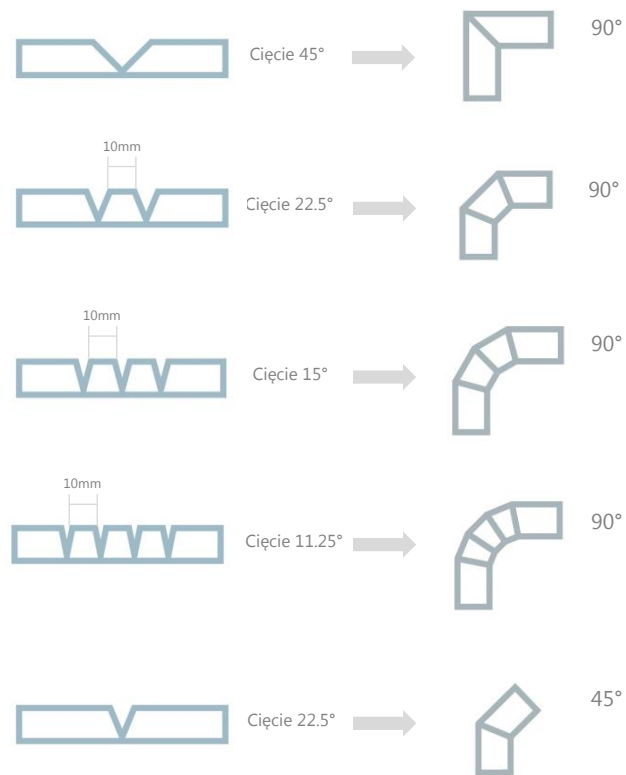
Wymagane narzędzia:



3. Docinanie elementów montażowych

Elementy montażowe należy docinać za pomocą specjalnego szablonu do cięcia lub skrzynki kątowej zgodnie z rysunkami poniżej.

Kolano 90° / 45°



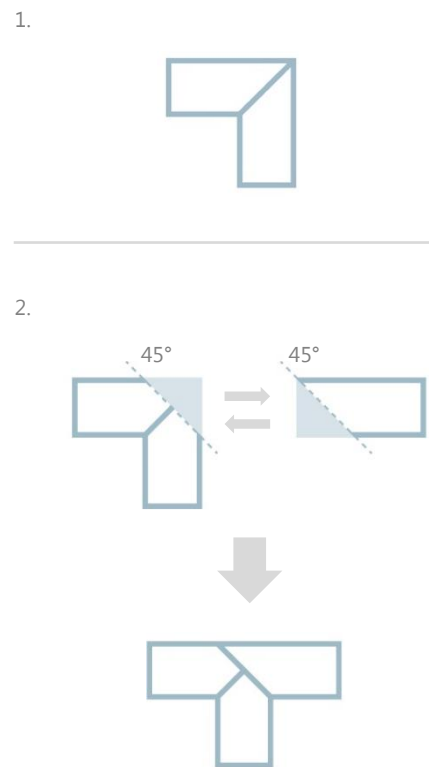
3-001-01_F6

Przygotowanie kolana 90° lub 45° jest bardzo prostym procesem.

Krok 1: Wykonanie w otulinie wcięcia w kształcie litery V.

Krok 2: Łączenie.

Trójkąt 90°



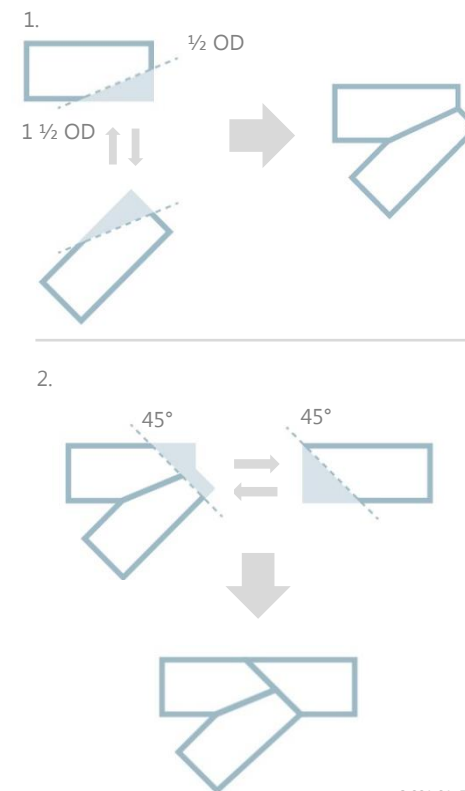
3-001-01_F7

Przygotowanie Trójkąta 90° wymaga procesu bardziej złożonego.

Krok 1: wykonanie kolana o kącie prostym 90°.

Krok 2: zastosowanie dodatkowego elementu izolacji jednakowego rozmiaru; następnie, docięcie obydwu elementów tak, aby pasowały do siebie (patrz rys. 1) i połączenie ich.

Trójkąt 45°



3-001-01_F8

Przygotowanie Trójkąta 45° wymaga procesu bardziej złożonego

Krok 1: uzyskanie kształtki o kącie 135° (patrz rys. 1).

Krok 2: docięcie uzyskanego kąta i dodatkowej izolacji tak, aby pasowały do siebie (patrz rys. 1) i połączenie ich.

Ważne! Ze względu na ubytki materiału podczas zgrzewania, pierwotna długość każdego elementu powinna uwzględniać 5-cio milimetrowy naddatek.

Łączenie

1. Roztapianie powierzchni styku elementów zgrzewanych

Przyciśnij obydwa elementy izolacyjne do tarczy zgrzewarki, postępując zgodnie z poniższą instrukcją.

Wyrównanie powierzchni:

- **Przyciskaj** przez 1 sekundę (w celu wyrównania powierzchni).
- Usuń ze zgrzewarki.
- **Przyciskaj** przez 1 sekundę (w celu wyrównania powierzchni).
- Usuń ze zgrzewarki.

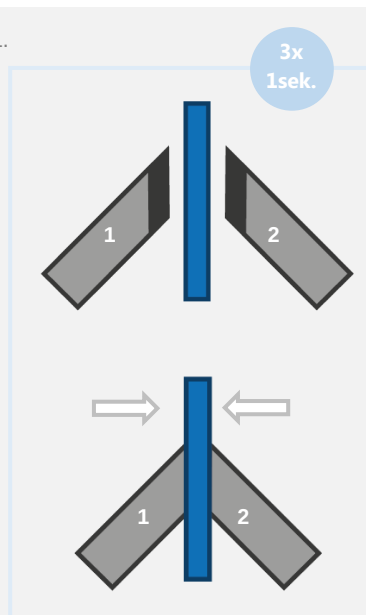
Rozgrzewanie powierzchni:

- **Przyciskaj** przez 1 sek. (w celu odpowiedniego rozgrzania krawędzi łączonych).

Ważne!

Elementy izolacyjne należy przyciskać do tarczy zgrzewarki bardzo ostrożnie.

1.



3-001-01_F9

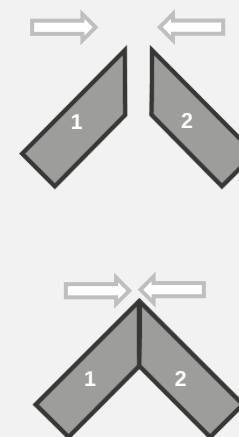
2. Łączenie

Po usunięciu zgrzewanych elementów z tarczy zgrzewarki połącz je ze sobą w ciągu 2 sekund i przyciskaj mocno do siebie przez 3 sekundy (czas zgrzewania). Obydwa elementy zostaną ze sobą połączone w jednolity sposób.

Ważne!

Po zakończeniu zgrzewania powierzchnie zgrzewarki należy **ostrożnie** oczyścić kawałkiem **grubego** i **suchego** ręcznika papierowego.

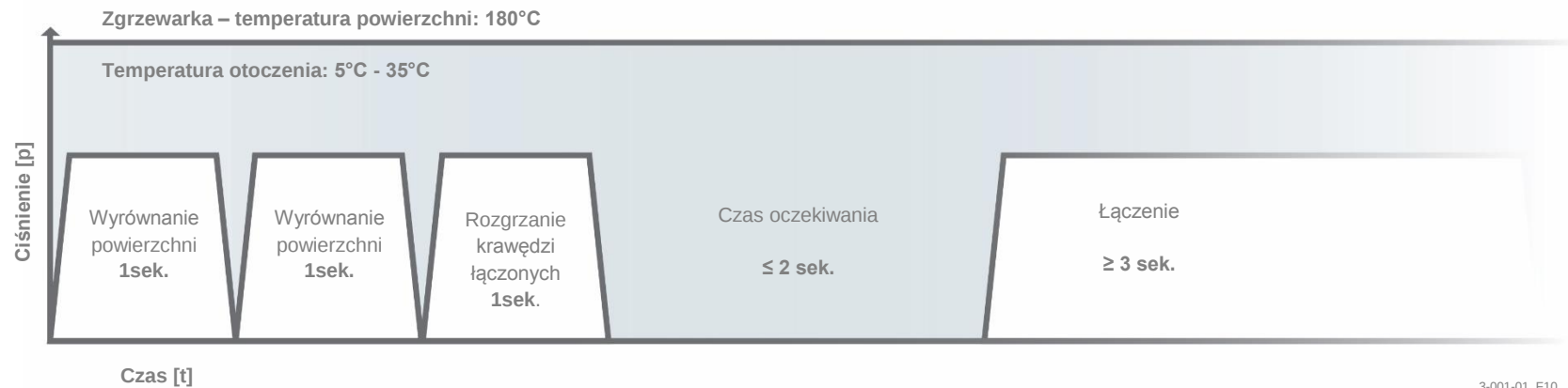
2.



3-001-01_F9

03. Proces zgrzewania

Zgrzewanie metodą „na gorąco” izolacji ThermaSmart PRO



3-001-01_F10

04. Narzędzia

Łączenie elementów izolacyjnych metodą „na gorąco”, wymaga użycia narzędzi wyszczególnionych poniżej.

Zgrzewarka „Heat Plate”

Urządzenie do tworzenia jednolitych i trwałych złączy.

Zgrzewarka „Heat Plate” przeznaczona do zgrzewania metodą na gorąco i wyposażona w grzałkę o mocy 230V, 50-60H, pokrytą powłoką teflonową PTFE z zgodnie z normą DVS. Urządzenie jest również dostępne w wersji 110V. Fabryczne ustawienie temperatury zgrzewania izolacji rurowej ThermaSmart PRO wynosi 180°C. Dostępne są grzałki o średnicach $\varnothing$ 200 mm oraz $\varnothing$ 300 mm. Zestaw zawiera podstawę.



Heatplate

Noże i nożyce

Zestaw specjalistycznych noży w rozmiarach 25cm i 12.5cm

Do obróbki materiałów izolacyjnych.

Podwójny zestaw noży do materiałów izolacyjnych opracowano pod kątem szybkiej, wydajnej i komfortowej pracy przy docinaniu i kształtowaniu izolacji ThermaSmart PRO. Do zestawu dwóch noży dołączono zamykaną osłonę, pas i zaczep linkowy zapewniający maksymalną ochronę i wygodny transport.



Zestaw noży do materiałów izolacyjnych

Osełka

Dla ostrości Twoich narzędzi.

Zestaw zawiera także kamień do ostrzenia, dzięki któremu Twoje noże będą zawsze zapewniały optymalne i łagodne cięcie.



Whetstone

Mierzenie i oznaczanie

Miara zwijana (3m)

Zmierz. Oznacz. Wykonaj.

Idealne narzędzie miernicze dla instalatorów izolacji. Ta biała, stalowa, odporna na uderzenia taśma umożliwia mierzenie długości i średnic dzięki czemu, można szybko i w prosty sposób wykonywać pomiary i oznaczenia zarówno długości wewnętrznych jak i zewnętrznych.

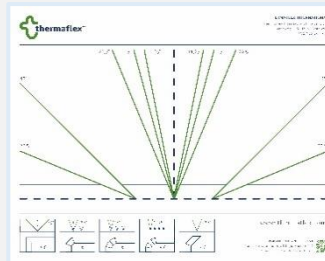


Miara zwijana

Szablon do cięcia

Docinanie na wymiar.

Skorzystaj z szablonu do cięcia zaprojektowanego przez Thermaflex i służącego do uzyskiwania optymalnej dokładności dla wszystkich wymaganych kątów. Szablon nadaje się doskonale do wszystkich kolanek, łuków, oraz innych kształtek. Jest zaprojektowana zarówno dla instalatorów prawo-, jak i leworęcznych.



Mata do cięcia

Miara stolarska

Rozkładana precyzja.

Nasza miara służy do wykonywania pomiarów w centymetrach, calach i kątach, a wszystkie te funkcje są dostępne w pojedynczym, poręcznym i kompaktowym narzędziu.



Miara stolarska

Marker

Szybki i niezawodny.

Marker w kolorze czarnym przeznaczony do dokładnego oznaczania miejsc cięcia, kształtowania lub wycinania materiałów izolacyjnych.



Marker

Skrzynka kątowna (opcjonalnie)

Docinanie na wymiar.

Skorzystaj ze skrzynki kątownej, aby zapewnić optymalną dokładność wszystkich kątów cięcia. Narzędzie to nadaje się doskonale do wszystkich kolanek, łuków, i innych kształtek.



Skrzynka uciosowa



WWW.THERMAFLEX.COM

Thermaflex International Holding b.v.

Veerweg 1, 5145 NS Waalwijk

The Netherlands



Filmy dotyczące montażu



Instrukcje montażu